

PCIM 2009 – Reaktion auf steigende Nachfrage:

## **VACUUMSCHMELZE präsentiert erweitertes Portofolio bei Schnittbandkernen aus nanokristallinem VITROPERM® in Nürnberg**

Pressekontakt:

Nr.: 03/09

Hanau, 07. April 2009

### **Helmut Dönges**

VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG  
Tel. +49 (0)6181 / 38-0  
Fax +49 (0)6181 / 38-2645  
Helmut.Doenges@vacuumschmelze.com

### **Cornelia Krannich/ Stefan Ehgartner**

Trademark PR GmbH  
Goethestraße 66  
D-80336 München Tel. +49 (0)89 / 444 46 74 55  
Fax +49 (0)89 / 444 46 74 79  
cornelia.krannich@trademarkpr.eu  
stefan.ehgartner@trademarkpr.eu

### **Kontaktadresse für Leserfragen:**

VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG  
Postfach/P.O.B. 22 53  
D-63412 Hanau  
Tel. +49 (0)6181 / 38-0  
Fax +49 (0)6181 / 38-2645  
info@vacuumschmelze.com  
www.vacuumschmelze.com

**Hanau / Frankfurt – Das Geschäftsgebiet Kerne und Bauelemente der VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG (Hanau) zeigt auf der PCIM in Nürnberg vom 12. bis 14. Mai in Halle 12 am Stand 130 seine neuen Schnittbandkerne aus nanokristallinem VITROPERM®. Die Legierung zeichnet sich durch eine geringe Banddicke von 18 µm aus. Kerne aus VITROPERM® weisen gegenüber nickelhaltigen Kernen um 70% geringere Verluste auf.**

Die Permeabilität von VITROPERM® ist mit über 100.000 sehr hoch, wie auch die Werte der Sättigungsinduktion mit 1,2 Tesla. Da die Legierung nahezu frei von Magnetostriktion ist, treten kaum Eigenvibration und Geräuscentwicklungen auf. VITROPERM® toleriert Betriebstemperaturen von 130° Celsius und weist insgesamt stabile magnetische Eigenschaften über einen weiten Temperaturbereich auf.

Vor allem in der Ausführung als Schnittbandkern, also beispielsweise als C-Kernhälften mit zwei oder mehr Luftspalten, bietet sich ein weites Anwendungsspektrum für VITROPERM®. Dieses reicht von verlustarmen Leistungsübertragern im kW-Bereich oberhalb von 15 kHz bis 50 kHz über ein- oder mehrphasige Speicher- oder Ausgangs-Drosseln bei hohem Stromrippel bis hin zu Saugdrosseln (Interphase Transformers) in parallel betriebenen, getakteten Großumrichtern.

### **VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG**

Die VACUUMSCHMELZE (VAC) mit 1.400 Mitarbeitern in Hanau entwickelt, produziert und vermarktet Spezialwerkstoffe, insbesondere mit magnetischen, aber auch anderen physikalischen Eigenschaften sowie daraus veredelte Produkte. 1914 legte der erste Vakuumschmelzofen den Grundstein zur heutigen VACUUMSCHMELZE. Das Erschmelzen von Legierungen unter Vakuum erfolgt schon seit 1923 industriell.

In über 40 Ländern erzielt die VAC-Gruppe heute einen Jahresumsatz von ca. 325 Millionen Euro und zählt mit über 600 Patenten zu den weltweit innovativsten Unternehmen bei der Entwicklung von hochwertigen industriellen Werkstoffen.

Das Produktangebot der VAC umfasst ein breites Spektrum hochwertiger Halbzeuge, Teile, Bauelemente, Komponenten und Systeme, die in den unterschiedlichsten Bereichen und Industriezweigen zum Einsatz kommen – vom Uhrenbauer über Medizintechnik, regenerative Energien, Schiffsbau und Installationstechnik bis hin zur Automobil- und Luftfahrtindustrie. Die maßgeschneiderten Lösungen der VAC werden in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt und spiegeln die hohe Werkstoffkompetenz verbunden mit neuester Fertigungstechnologie wider.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.vacuumschmelze.com](http://www.vacuumschmelze.com)