

PCIM Europe 2008 – neue Ringbandkerne für EMV:

## **VACUUMSCHMELZE präsentiert erweiterte Typenreihe seiner nanokristallinen VITROPERM Ringbandkerne**

Pressekontakt:

Nr.: 06/08

Hanau, 18. April 2008

**Helmut Dönges**  
VACUUMSCHMELZE GmbH &  
Co. KG  
Tel. +49 (0)6181 / 38-0  
Fax +49 (0)6181 / 38-2645  
Helmut.Doenges@  
vacuumsmelze.com

**Cornelia Krannich/  
Stefan Ehgartner**  
Trademark PR GmbH  
Goethestraße 66  
D-80336 München  
Tel. +49 (0)89 / 444 46 74 55  
Fax +49 (0)89 / 444 46 74 79  
cornelia.krannich@trademarkpr.eu  
stefan.ehgartner@trademarkpr.eu

**Kontaktadresse für Leseranfragen:**  
VACUUMSCHMELZE GmbH &  
Co. KG  
Postfach/P.O.B. 22 53  
D-63412 Hanau  
Tel. +49 (0)6181 / 38-0  
Fax +49 (0)6181 / 38-2645  
info@vacuumsmelze.com  
www.vacuumsmelze.com

**Hanau / Frankfurt – Die VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG (Hanau) zeigt auf der diesjährigen PCIM Europe in Nürnberg ihre erweiterten Typenreihen nanokristalliner VITROPERM Ringbandkerne für EMV. Am Stand 130 in Halle 12 präsentiert das Geschäftsgebiet ‚Kerne und Bauelemente‘ den Messebesuchern sowohl kleine epoxidbeschichtete Kerne als auch Großkerne im Kunststoffschutztrog im Außendurchmesserbereich bis 200 mm. Hauptanwendungsgebiete für diese Ringbandkerne sind stromkompensierte Drosseln in getakteten Stromversorgungen, UPS, Frequenzumrichtern und Schweißgeräten. Im Bereich der erneuerbaren Energien finden sich die Kerne der VAC in Solarwechselrichtern und in Windgeneratoren.**

Die getrogtten Kerne zeichnen sich durch eine hohe mechanische Stabilität aus und eignen sich besonders für raue Umgebungsbedingungen und Anwendungen mit hohen Betriebsströmen beziehungsweise hohen Spannungen.

Jede Kernabmessung ist in verschiedenen  $\mu$ -Niveaus erhältlich. Damit kann je nach Höhe, der in der jeweiligen Anwendung auftretenden Unsymmetrie- oder Common Mode – Ströme, eine maßgeschneiderte und sättigungsfeste Entstörlösung gefunden werden. Die nanokristallinen Kernwerkstoffe VITROPERM 250F und VITROPERM 500F für EMV-Anwendungen decken auf gestuften Niveaus einen sehr weiten Permeabilitätsbereich von etwa 4 000 bis über 100 000 ab.

### **VACUUMSCHMELZE GmbH & Co. KG**

Die VACUUMSCHMELZE (VAC) mit 1.500 Mitarbeitern in Hanau entwickelt, produziert und vermarktet Spezialwerkstoffe, insbesondere mit magnetischen, aber auch anderen physikalischen Eigenschaften sowie daraus veredelte Produkte. 1914 legte der erste Vakuumschmelzofen den Grundstein zur heutigen VACUUMSCHMELZE. Das Erschmelzen von Legierungen unter Vakuum erfolgt schon seit 1923 industriell.

In über 40 Ländern erzielt die VAC-Gruppe heute einen Jahresumsatz von ca. 340 Millionen Euro und zählt mit über 600 Patenten zu den weltweit innovativsten Unternehmen bei der Entwicklung von hochwertigen industriellen Werkstoffen.

Das Produktangebot der VAC umfasst ein breites Spektrum hochwertiger Halbzeuge, Teile, Bauelemente, Komponenten und Systeme, die in den unterschiedlichsten Bereichen und Industriezweigen zum Einsatz kommen – vom Uhrenbauer über Medizintechnik, regenerative Energien, Schiffsbau und Telekommunikation bis hin zur Automobil- und Luftfahrtindustrie. Die maßgeschneiderten Lösungen der VAC werden in enger Zusammenarbeit mit den Kunden entwickelt und spiegeln die hohe Werkstoffkompetenz verbunden mit neuester Fertigungstechnologie wider.

Weitere Informationen finden Sie unter [www.vacuumschmelze.com](http://www.vacuumschmelze.com)